
seneca
SCIENCE
& TECH

STRUMENTAZIONE SCIENTIFICA

DA OLTRE 40 ANNI IL TUO PARTNER DI FIDUCIA



CONSULENZA | **VENDITA** | **ASSISTENZA**

RICERCA | **INDUSTRIA** | **SETTORE OSPEDALIERO**

Un'esperienza consolidata al servizio dei nostri clienti

La nostra storia

Fondata nel 1983, Seneco Srl opera da oltre 40 anni nella consulenza, distribuzione e assistenza tecnica di strumentazione scientifica e apparecchiature da laboratorio.

Da sempre selezioniamo prodotti di alta qualità e investiamo nel miglioramento continuo dei servizi, per offrire ai nostri clienti soluzioni affidabili e un supporto altamente qualificato.

Nel 1999 l'azienda avvia un importante percorso di specializzazione, conseguendo la certificazione ISO 9001 e rafforzando il rapporto diretto con il cliente attraverso un servizio di consulenza sempre più completo.

Sulla base delle consolidate collaborazioni con partner internazionali, Seneco promuove la costituzione delle filiali italiane di alcuni dei principali marchi rappresentati:

- 2000 – Julabo Italia Srl
- 2002 – Hettich Italia Srl

Oggi Seneco Science & Tech è un gruppo composto da tre aziende, impegnato a garantire qualità, innovazione e competenza, offrendo consulenza tecnico-commerciale, assistenza su tutto il territorio nazionale, installazioni, manutenzioni e supporto applicativo.

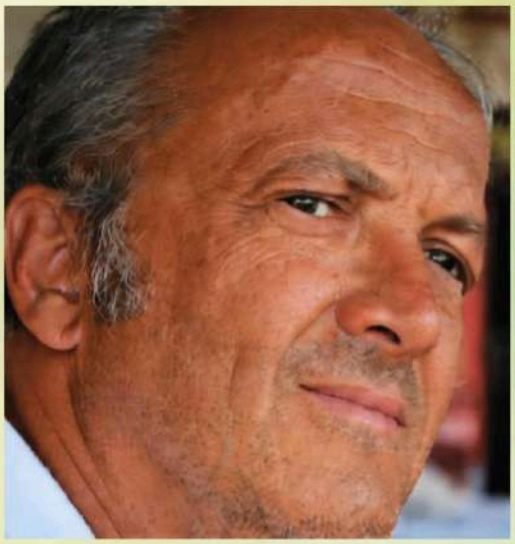
La nostra attività si fonda su valori che guidano ogni progetto: qualità dei prodotti e dei risultati, sicurezza, tutela dell'ambiente, semplicità d'uso, efficienza degli investimenti ed efficacia nel lungo periodo.

A conferma del nostro impegno verso la qualità e la sostenibilità, abbiamo conseguito la certificazione ISO 9001 e la Certificazione per la Parità di Genere.

Da oltre quarant'anni il nostro obiettivo è lo stesso: affiancare i clienti con soluzioni affidabili e un servizio competente, dalla consulenza iniziale al supporto post-vendita.

GRUPPO
SENECO SCIENCE & TECH

Seneco Srl	Julabo Italia Srl	Hettich Italia Srl
CAPOGRUPPO	FILIALE ITALIANA	FILIALE ITALIANA



Abbracciare la sostenibilità
non dovrebbe essere una scelta.
Ma un dovere.
Ogni ostacolo può diventare un'opportunità
di miglioramento.
Ogni successo la testimonianza della nostra
dedizione collettiva.

Ettore Senes

INDICE

Julabo 1

Espec 3

Hielscher 5

MMM 7

Welch 9

Elma 10

IKA 11

Hettich 13

Infors HT 15

Telstar 17

Motic 19

Adrona 21

PHCBI 23

CBS 24

Filtra 25

Ohaus 26

Servizi & Assistenza Tecnica 27

Applicazioni & Curiosità 28

Filiale Italiana

Exclusive Partner Italy

Premium Partner

Official Partner





Termostati e Termo-criostati CORIO

I termostati a circolazione CORIO offrono un eccellente equilibrio tra prestazioni, affidabilità e convenienza. Ideali per applicazioni standard e attività di routine, garantiscono un controllo preciso della temperatura. La serie CORIO CP, grazie all'elevata capacità di pompaggio, è particolarmente indicata per applicazioni esterne fino a +200°C. Abbinati a bagni refrigeranti, consentono inoltre di raggiungere temperature fino a -50°C.



Termostati e Termo-criostati DYNEO

I termostati a circolazione DYNEO DD garantiscono elevate prestazioni e versatilità per applicazioni interne ed esterne, con un range operativo da +20°C a +200°C. Installati su bagni refrigeranti, consentono di raggiungere temperature fino a -50°C. Dotati di display a colori multilingue da 3,5" e interfaccia intuitiva, permettono una gestione semplice dei parametri e l'esecuzione di rampe di temperatura. Il collegamento Pt100 esterno assicura un controllo preciso direttamente sull'applicazione.



Termostati e Termo-criostati MAGIO

I termo-criostati MAGIO offrono pompe prementi e aspiranti soddisfacendo le esigenze più elevate di termoregolazione di applicazioni esterne. Che si tratti di ricerche di base, prove di materiali o impianti tecnici, i termocriostati di circolazione MAGIO offrono soluzioni di alto livello.



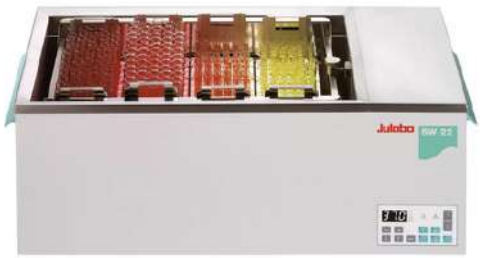
Sistemi Termodinamici PRESTO

La nuova generazione di sistemi di termoregolazione PRESTO offre prestazioni elevate e massima precisione nel controllo della temperatura. Ideali per reattori, test di stress sui materiali e simulazioni termiche, garantiscono variazioni di temperatura estremamente rapide e affidabili. Grazie alle elevate capacità di riscaldamento e raffreddamento, operano in un ampio range da -92°C a +250°C.



Ricircolatori di Raffreddamento CHILLERS

I ricircolatori di raffreddamento JULABO offrono una soluzione affidabile ed efficiente per applicazioni di refrigerazione in laboratorio e industria. Grazie ai rapidi tempi di raffreddamento e all'elevata efficacia, rappresentano un'alternativa vantaggiosa alla refrigerazione con acqua di rete. Il design compatto permette un'ottimizzazione degli spazi, mentre i modelli con raffreddamento ad acqua ("W") garantiscono una riduzione di rumore e calore generato.



Bagnimaria e Bagnimaria con Agitazione

Le linee di Bagnomaria e Bagnomaria con agitazione puntano su un facile ed intuitivo utilizzo, nonché su un'elevata qualità dei materiali e dei componenti. Il risultato sono bagnomaria funzionali e di alta qualità capaci di facilitare i normali compiti di regolazione della temperatura in laboratorio e di resistere senza problemi alle continue sollecitazioni grazie alla robusta struttura.



Refrigeratori a Immersione

I refrigeratori a immersione JULABO sono ideali per il raffreddamento secondario in combinazione con termostati di riscaldamento e per il rapido abbassamento della temperatura di fluidi. Grazie al design compatto, permettono di ottimizzare lo spazio in laboratorio. Semplici da utilizzare e manutenere, offrono una soluzione versatile ed efficiente per numerose applicazioni di raffreddamento.





Camere da Banco

Camere con un design compatto progettate per essere utilizzate in spazi ristretti. Range di modelli che possono lavorare in intervalli di temperatura tra -60°C e +180°C con umidità tra 30 e 95% RH. Particolarmente indicate per i laboratori e per test su campioni di piccole dimensioni.



Camere da Pavimento

Questa categoria racchiude la più vasta gamma di camere, con volumi che vanno dai 100 a 1600 Litri. I range di temperatura vanno da -70°C a +180°C con umidità da 10 a 98% RH e velocità di salita/discesa della temperatura fino a 20°C/min. Tutti i modelli possono essere selezionati con raffreddamento ad aria o ad acqua a seconda delle caratteristiche del luogo d'installazione.



Camere per Shock Termico

Le camere per shock termico Espec sono di tre tipi: le tradizionali aria-aria con ascensore, i modelli liquido-liquido ed infine quelli con una camera di lavoro unica, tecnologia innovativa che permette di operare con campioni ingombranti e pesanti in quanto non c'è la necessità di muovere il campione stesso.



Camere HAST per Test Accelerati

Le camere HAST (Highly Accelerated Stress Test) consentono di controllare simultaneamente temperatura, umidità e pressione per eseguire test accelerati secondo diversi standard. Ideali per la valutazione dell'affidabilità di componenti elettronici, permettono di ridurre i tempi di analisi e validazione. Disponibili con camere singole o doppie, operano in un range di temperatura da +105,0°C a +162,2°C, con pressione fino a 0,392 MPa e umidità fino a saturazione.



Macchine per test HALT e HASS

Noti come AST (Accelerated Stress Testing) questi due test sottopongono il campione ad una serie di stress facendone emergere i punti deboli attraverso prove di fatica molto intense.
A differenza dei metodi tradizionali di stress termico o vibrazionale a singolo asse, queste unità permettono di esporre il materiale a cambiamenti di temperatura molto rapidi e a vibrazioni che si sviluppano su 6 assi di libertà.



Camere per Test su Batterie

I cicli di carica e scarica sono un test fondamentale per avere una previsione di vita delle batterie. Le camere climatiche Espec consentono di eseguire questi test in condizioni di temperatura ed umidità simili a quelli di lavoro e, grazie ad un ampio range di sistemi di sicurezza, le prove vengono condotte in accordo con i differenti livelli EUCAR, da 1 a 6.



Camere Walk-In

La crescente dimensione dei campioni da testare, in ambito automotive ma anche in settori come pannelli solari ed aerospace, ha portato alla necessità di costruire camere con volumi molto elevati, con uno spazio di manovra per l'operatore all'interno dell'area di lavoro. La gamma di camere walk-in Espec è molto vasta e flessibile e prevede la progettazione di modelli su specifica del cliente.

hielscher
Ultrasound Technology



Sonicatore Portatile a Ultrasuoni

L'UP200Ht è un omogeneizzatore ultrasonico portatile da 200 W progettato per applicazioni di laboratorio avanzate. Dotato di controllo digitale, touch screen e registrazione automatica dei dati, garantisce un utilizzo intuitivo, preciso ed ergonomico. Ideale per omogeneizzazione, dispersione, emulsificazione, disgregazione cellulare, degasaggio e applicazioni di sonochimica, offre elevate prestazioni in un formato compatto e versatile.



Sonicatore da Banco

L'UP400St è un ultrasuonatore da 400 W progettato per applicazioni di sonicazione avanzate su volumi da 5 ml fino a circa 4 litri. Grazie al touch screen a colori, alla registrazione dati integrata e al sensore di temperatura, garantisce un controllo preciso e intuitivo del processo. Ideale per omogeneizzazione, emulsificazione, dispersione, disgregazione cellulare, estrazione, degasaggio e processi sonochimici, è progettato per operare in continuo sia nella ricerca sia nella produzione su piccola scala.



Sonicatore per Micropiastre

Con l'UIP550MTP, Hielscher offre una soluzione a ultrasuoni per la preparazione dei campioni in piastre da 12, 24, 48, 96, o 384 pozzetti. Le applicazioni più comuni del sonicatore per microtitolazione UIP550MTP comprendono la lisi cellulare, l'estrazione di proteine, l'omogeneizzazione e la solubilizzazione delle cellule e la frammentazione del DNA.



Impianti Industriali a Ultrasuoni

Le soluzioni ad ultrasuoni Hielscher permettono di trasferire con successo i risultati ottenuti in laboratorio ai processi produttivi industriali. Grazie a oltre 30 anni di esperienza specialistica, offrono tecnologie affidabili e scalabili per numerosi settori applicativi: agroalimentare, farmaceutico, cosmetico, chimico, vernici e inchiostri, estrazione da matrici vegetali (EVO e Cannabis), debatterizzazione e sonochimica. Risultati concreti, efficienza di processo e innovazione al servizio dell'industria.



Impianti Estrazione di Olio d'Oliva

L'estrazione e la malassazione assistite da ultrasuoni rendono più efficiente la produzione di olio extra vergine di oliva. L'intensificazione del processo a ultrasuoni determina una maggiore resa di EVO, una qualità nutrizionale più alta e una malassazione più breve. Contemporaneamente, la sonicazione aumenta il contenuto di antiossidanti e polifenoli nell'olio extra vergine di oliva.

Per maggiori info: www.ultrasuonievo.com



Sistemi per Pulizia Cavi

La pulizia ad ultrasuoni rappresenta una soluzione ecologica ed efficace per il trattamento continuo di fili, cavi, nastri e tubi. Grazie all'azione della cavitazione, rimuove residui di oli, grassi, saponi, stearati e particelle contaminanti, impedendone la rideposizione sul materiale. I potenti campi ultrasonici garantiscono elevate prestazioni anche ad alte velocità di linea, su un'ampia gamma di materiali come acciaio inox, rame, alluminio, plastica e vetro.



Stufe da Laboratorio

La gamma di stufe MMM offre soluzioni versatili con ventilazione naturale o forzata, disponibili in diversi volumi da 22 a 1212 litri. Operano in un range di temperatura da ambiente +5°C fino a 300°C e possono essere gestite da remoto tramite software dedicati. Il termostato di sicurezza indipendente garantisce la protezione dell'operatore, dell'ambiente e dei campioni, mentre i display di nuova generazione assicurano un utilizzo intuitivo e completo delle funzionalità.



Stufe da Vuoto

Le stufe da vuoto MMM sono progettate per il riscaldamento sicuro di materiali sensibili, infiammabili o instabili alle alte temperature, tipici dei settori plastico, farmaceutico, chimico ed elettronico. L'ambiente controllato sotto vuoto consente processi termici affidabili e uniformi, con temperature operative fino a 200°C o 300°C a seconda del modello. Disponibili con volumi da 22 a 111 litri, garantiscono massima flessibilità per applicazioni di laboratorio avanzate.



Termostati Incubatori da Laboratorio

Gli incubatori sono utilizzati principalmente nei laboratori di biologia e microbiologia, ma anche nell'industria farmaceutica, cosmetica ed alimentare. La strumentazione MMM si contraddistingue per l'estrema precisione nel controllo della temperatura, che arriva fino a 100°C, caratteristica fondamentale in questo tipo di applicazioni. I volumi vanno da 22 a 1212 L e la gamma comprende anche modelli con ventilazione forzata.



Termostati Incubatori Refrigerati

Gli incubatori refrigerati FrioCell consentono di raffreddare i campioni fino ad una temperatura di 0°C (opzionale fino a -20°C), in un ambiente in cui il controllo della temperatura stessa è estremamente preciso. L'utilizzo di questi strumenti è particolarmente esteso e rende queste unità appetibili per diversi tipi di industria. I volumi vanno dai 22 ai 1212 L.



Camere Climatiche

Le camere climatiche Climacell MMM garantiscono un controllo accurato e ripetibile di temperatura e umidità per applicazioni avanzate di laboratorio. Con un range da 0 a 100°C (fino a -20°C con opzione dedicata) e umidità dal 10 al 98% RH, sono ideali per test di stabilità farmaceutici conformi alle linee guida ICH, studi di conservazione per alimenti e prodotti chimici, e applicazioni su colture cellulari e tessuti vegetali. Disponibili con numerosi accessori opzionali e volumi da 111 a 1212 litri.



Camere di Crescita

In combinazione al controllo di temperatura ed umidità, diversi sistemi di illuminazione interna, sulla porta o sui vassoi, permettono a queste camere climatiche particolari la simulazione di cicli giorno/notte per crescita piante o combinazioni di luci visibili e UV per invecchiamenti accelerati. Oltre alle luci standard, è possibile selezionare diverse tipologie disponibili sul mercato per applicazioni customizzate. Volumi da 111 a 1212 litri.

WELCH



Pompe da Vuoto a Membrana Inerti e Non Inerti all'Aggressione Chimica

Le pompe da vuoto WELCH offrono elevate prestazioni e massima affidabilità per un'ampia gamma di applicazioni di laboratorio.
I modelli standard garantiscono un'eccellente resistenza chimica grazie ai materiali costruttivi selezionati, con vuoto fino a 1 mbar e portate fino a 138 l/min. Le versioni inerti sono progettate per operare con solventi aggressivi.



Pompe da Vuoto a Secco - Dry Pump

La pompa da vuoto scroll a secco Welch SCSpro 15 garantisce un'elevata capacità di pompaggio fino a 250 l/min e un vuoto massimo di 0,012 Torr (0,016 mbar). Dotata di funzione di autolavaggio, assicura un funzionamento affidabile e una lunga durata operativa. La costruzione con materiali resistenti, tra cui alluminio anodizzato, PTFE, FKM e acciaio inox, offre elevata robustezza e compatibilità con applicazioni di laboratorio avanzate



Pompe da Vuoto Rotative a Doppio Stadio

Le pompe da vuoto CRVpro sono pompe ad azionamento diretto a due stadi. Tra i vantaggi vi sono il ridotto rischio di attacchi chimici e rottura grazie alla diluizione dei vapori con una camera dell'olio più grande, e la riduzione della corrosione mediante il funzionamento a freddo. Offrono una protezione aggiuntiva contro i vapori chimici sublimati grazie al rivestimento sul modulo della pompa e sul serbatoio dell'olio.



Vasche ad Ultrasuoni per Laboratorio

I bagni ad ultrasuoni della serie Elmasonic Easy, Select, P ed XTRA TT/ST si prestano a diverse applicazioni e sono disponibili in molteplici dimensioni, a seconda dell'esecuzione del cliente. Grazie a numerosi modelli di vasche con differenti frequenze, volumi e potenze, chiunque può trovare l'unità più adatta alle proprie esigenze.



Vasche ad Ultrasuoni Industriali

Le serie Elma dedicate all'industria sono Elmasonic XTRA ed XTRA ST. Sono progettate per garantire una pulizia efficace, rapida e sicura, migliorando l'efficienza operativa e mantenendo l'integrità dei componenti. Generando ultrasuoni e dunque inizializzando la cavitazione, sono in grado di svolgere una pulizia profonda su materiali diversi, in una vasta gamma di applicazioni settoriali.



Pulitori a Vapore Compatti

Per ottenere risultati di pulizia molto buoni e riproducibili in processi convalidati, pulizia, risciacquo e asciugatura vengono racchiusi in un unico dispositivo: l'ElmaStream 8 Basic, ideale per una pulizia preliminare e finale dedicata ed ecologica con una pressione del vapore di 8 bar.

IKA

designed for scientists

Agitatori Magnetici



Gli agitatori magnetici IKA offrono un'elevata efficienza energetica, riducendo i consumi fino al 25% senza compromettere prestazioni e affidabilità. Progettati per garantire sicurezza e robustezza, sono disponibili per applicazioni con recipienti aperti o chiusi, dalla micro-scala fino ai grandi volumi. Grazie al controllo preciso e alla versatilità di configurazione, si integrano perfettamente in ogni ambiente di laboratorio, anche per miscele complesse.

Shaker



La linea comprende agitatori orbitali, lineari e l'innovativo incubator shaker KS 4000, ideale per le applicazioni che richiedono un controllo accurato della temperatura.
Con velocità fino a 3.000 giri/minuto, display digitale, funzione timer e gestione tramite Labworldsoft®, assicurano prestazioni elevate e un controllo ottimale del processo. L'ampia scelta di accessori li rende adatti a contenitori di ogni forma e dimensione, offrendo la soluzione ideale per ogni laboratorio.

Agitatori Verticali ad asta



Gli agitatori meccanici IKA garantiscono miscelazioni accurate, controllate e riproducibili nei laboratori di ricerca, sviluppo e produzione. Progettati per lavorare con fluidi a diversa viscosità, da liquidi a bassa viscosità fino a gel, paste e formulazioni dense, assicurano risultati costanti su differenti scale operative. Rappresentano una soluzione versatile per le applicazioni di miscelazione più complesse.



Omogeneizzatori ULTRA-TURRAX

La tecnologia ULTRA-TURRAX® IKA offre elevata affidabilità, sicurezza e durata nel tempo, rispondendo alle esigenze applicative dei laboratori farmaceutici, chimici, alimentari e cosmetici. L'ampia gamma di utensili di dispersione consente configurazioni personalizzate per ogni processo. Con velocità fino a 30.000 rpm, garantisce elevate prestazioni di dispersione e miscelazione, assicurando risultati riproducibili e uniformi anche con utensili di piccolo diametro.



Evaporatori Rotanti

IKA propone pacchetti completi per l'evaporazione rotante, progettati per offrire una soluzione integrata e pronta all'uso per un'efficiente evaporazione dei solventi.
Ogni configurazione comprende evaporatore rotante, pompa da vuoto con relativo controllore, refrigeratore a ricircolo e tutti i tubi e cavi necessari, garantendo un sistema completo, perfettamente coordinato e semplice da installare.



Viscosimetri

Da 1 a 320.000.000 mPas – i 4 viscosimetri della serie ROTAVISC misurano in diversi campi la viscosità delle soluzioni, da succhi sottili a paste altamente viscose.
Vari mandrini, accessori e software per il collegamento in rete di dispositivi di controllo della temperatura e sensori sono disponibili come accessori, a seconda delle esigenze.



Reattori da Laboratorio

EasySyn è il sistema di reattori da laboratorio per sintesi organiche o acquose. Garantisce reazioni chimiche sicure e riproducibili nel passaggio dal laboratorio alla scala pilota. Può essere controllato anche tramite il software IKA labworldsoft per l'automatizzazione dei processi. L'alta qualità dei materiali utilizzati consente il funzionamento a temperature comprese tra -50 e 200 °C e fino a una pressione negativa di 3 mbar.



Piccole Centrifughe da Banco e PRP/PRF

L'elevata produttività e versatilità dei campioni sono requisiti standard in milioni di laboratori in tutto il mondo. Con una scelta numerosa di rotori, tra cui un modello oscillante, programmi ad alta velocità e memorizzabili, la gamma EBA soddisfa ogni diversa esigenza, risultando fortemente apprezzata in qualsiasi laboratorio.
In medicina rigenerativa permette una separazione ottimale di piastrine (PRP e PRF) per trattamenti anti-aging, ortopedici e tricologici.



Centrifughe per Microlitri

La varietà della linea MIKRO supporta un'ampia gamma di applicazioni. I diversi accessori consentono di utilizzare da 12 a 60 campioni. I rotori sono progettati sia per microprovette che per tubi PCR, sia per provette coniche da 15/50ml che per provette pediatriche.
Queste centrifughe sono disponibili anche in versione refrigerata.



Centrifughe Universali e Citocentrifughe

Le centrifughe della serie ROTOFIX e UNIVERSAL sono adatte per quasi tutte le applicazioni di laboratorio, tra cui anche la preparazione di campioni citologici. A seconda delle necessità, le dotazioni variano in termini di capacità e prestazioni.
I sistemi di controllo affidabili e costanti garantiscono che i campioni vengano mantenuti alla temperatura ottimale nei modelli refrigerati.



Centrifughe da Banco per grandi volumi

Le serie ROTINA e ROTANTA offrono centrifughe da banco ad alte prestazioni, progettate per applicazioni di separazione versatili nei laboratori moderni. Gestiscono provette, tubi conici, piastre, bottiglie e sacche di sangue fino a 450 ml, garantendo massima flessibilità operativa. Le versioni refrigerate offrono un controllo preciso della temperatura da -20 °C a +40 °C, mentre la chiusura a una mano e i coperchi con contenimento biologico assicurano un utilizzo semplice, sicuro ed efficiente.



Centrifughe da Pavimento per sacche di sangue

Le centrifughe da pavimento della serie ROTIXA e ROTOSILENTA sono progettate per gestire grandi volumi di campioni (fino a 6 x 2.000 ml), inclusi sistemi di sacche di sangue fino a 750 ml, garantendo robustezza, affidabilità e prestazioni costanti nel tempo. Il sistema refrigerato assicura un controllo preciso della temperatura da -20 °C a +40 °C.



Sistemi di Lavaggio Cellulare e Test di Coombs

ROTOLAVIT II è il sistema di lavaggio cellulare ideale per ottimizzare le attività di routine nei centri trasfusionali.
Supporta applicazioni come cross-matching, ricerca e differenziazione degli anticorpi e test di lavaggio cellulare per la tubercolosi (TB). Grazie al display touch intuitivo e alla gestione fino a 20 programmi personalizzabili, offre semplicità d'uso, risparmio di spazio e risultati affidabili con costi operativi contenuti.



Centrifughe Robotizzate

Da oltre 25 anni, Hettich è un punto di riferimento nell'automazione di laboratorio. Le sue centrifughe robotizzate, integrate nei principali sistemi automatizzati a livello mondiale, garantiscono qualità, precisione e affidabilità. La gamma comprende quattro modelli progettati per un funzionamento continuo 24/7 nei laboratori moderni.





Bioreattori LABFORS

LABFORS 5 è un bioreattore versatile per la coltivazione di microrganismi, organismi fototrofi e processi biotecnologici avanzati. Ideale per batteri e lieviti, garantisce elevata flessibilità grazie a ossigenazione, controllo termico e possibilità di integrazione con sensori e bilance per diverse strategie di alimentazione e colture ad alta densità cellulare.



Bioreattori Paralleli MULTIFORS

Con il MULTIFORS 2 è possibile lavorare con fino a 6 bioprocessi in parallelo. Grazie a una selezione di pacchetti preconfigurati e a una varietà di possibilità di connessioni e opzioni, sarete perfettamente attrezzati per ottimizzare bioprocessi sofisticati su piccola scala.



Bioreattori Industriali TECHFORS

Con il TECHFORS non ci sono limiti alla flessibilità in termini di design e funzionamento, poichè ogni modello di Bioreattore Pilota è costruito individualmente secondo le vostre esigenze. Voi specificate i requisiti, noi li implementiamo dopo aver effettuato uno studio di flessibilità approfondito.



Shakers CELLTRON

Il complemento perfetto per il tuo incubatore a CO2
Porta nel tuo laboratorio i vantaggi della tecnologia di agitazione che riduce i rischi per le tue cellule all'interno di un incubatore a CO2 esistente. Il Celltron è uno shaker compatto, economico ed energeticamente efficiente, facilmente integrabile nello spazio del tuo laboratorio.



Shakers MINITRON

MINITRON offre tutte le funzionalità dello shaker Multitron in un formato compatto e salvaspazio, ideale anche per laboratori con spazio limitato. Garantisce un'elevata ossigenazione con consumi ridotti di CO_2 grazie all'involucro sigillato. Supporta un'ampia gamma di contenitori, dalle piastre microtiter ai flaconi fino a 5 L, con agitazione fino a 400 rpm e ampiezze selezionabili da 25 o 50 mm.



Shakers MULTITRON

MULTITRON è l'incubatore agitatore progettato per una coltivazione efficiente e riproducibile di microrganismi e colture cellulari. Garantisce condizioni di crescita ottimali per attività di screening e produzione, combinando design compatto e ampia capacità interna. La configurazione a tripla pila consente di coltivare fino a 63 L in uno spazio ridotto, massimizzando produttività e flessibilità operativa.



Software per il Bioprocesso – eve®

Eve è in grado di fare molto più che pianificare, controllare e analizzare i bioprocessi. Il software integra flussi di lavoro, dispositivi, informazioni sui bioprocessi e big data in una piattaforma web-based, con la quale è possibile organizzare i vostri bioprocessi in un sistema basato sul web. È disponibile in 3 pacchetti e compatibile anche con bioreattori non Infors.

Telstar.
A SYNTEGON COMPANY



Liofilizzatore da Banco LYOQUEST

LyoQuest è un liofilizzatore da laboratorio compatto e versatile, ideale per attività di ricerca e sviluppo. Grazie all'elevata capacità, al controllo avanzato e alla vasta gamma di accessori, rappresenta un riferimento nella sua categoria.



Liofilizzatore LYOBETA MINI

LyoBeta Mini è un liofilizzatore da banco ad alte prestazioni, ideale per la formulazione di prodotti biologici, farmaceutici e alimentari, nonché per attività di scale-up. Il design conforme alle GLP e il controllo completamente automatico garantiscono una gestione precisa e affidabile dell'intero processo di liofilizzazione.



Liofilizzatore LYOBETA

LyoBeta è un liofilizzatore da laboratorio per applicazioni biotecnologiche, cliniche e farmaceutiche in R&D. Progettato secondo le linee guida cGMP, unisce design compatto, tecnologie avanzate e l'esperienza Telstar per garantire affidabilità e prestazioni elevate.



Cabine a Flusso Laminare

AEAEOLUS H (flusso orizzontale) e AEOLUS V (flusso verticale) sono cabine a flusso laminare per la manipolazione di materiali non pericolosi. Garantiscono un'elevata protezione del prodotto grazie al controllo automatico del flusso d'aria e sono disponibili in quattro dimensioni per adattarsi a ogni esigenza operativa.



Cabine di Sicurezza BIO II ADVANCE PLUS

Telstar Bio II Advance Plus è una cappa di sicurezza biologica di classe II di nuova generazione, progettata per garantire protezione dell'operatore, del prodotto e dell'ambiente. Il design compatto, l'elevata ergonomia e la certificazione EN 12469 assicurano sicurezza, affidabilità ed efficienza in laboratorio.



Cabine di Sicurezza BIOPTIMA

BiOptima garantisce un'elevata protezione per operatore, prodotto e ambiente nella manipolazione di agenti biologici di livello 1, 2 e 3.
Progettata secondo i più elevati standard di sicurezza, ergonomia ed efficienza energetica, offre bassi consumi e ridotti livelli sonori. Disponibile in 4 dimensioni (90, 120, 150 e 180 cm) e nella versione CYTO, specifica per la manipolazione di sostanze citotossiche secondo la norma DIN 12980.





Microscopi da Laboratorio PANTHERA

La serie Panthera è stata progettata per coniugare prestazioni ottiche avanzate, ergonomia e tecnologie intelligenti.
Gli obiettivi Plan UC garantiscono immagini luminose, nitide e ad alto contrasto, mentre gli oculari grandangolari offrono un ampio campo visivo per un'osservazione confortevole.
Predisposta per le principali tecniche di contrasto e per l'acquisizione digitale delle immagini.



Microscopi Rovesciati

Progettata per laboratori di ricerca, biologia cellulare e applicazioni cliniche, la nuova serie PX43 combina ottiche CCIS® di ultima generazione, illuminazione LED ad alte prestazioni e una struttura ergonomica ottimizzata per l'uso quotidiano. La piattaforma modulare supporta contrasto di fase, fluorescenza e acquisizione digitale delle immagini, offrendo una combinazione ideale di prestazioni, flessibilità e affidabilità per le esigenze dei laboratori moderni.



Microscopi Metallografici e Polarizzati

Dedicati all'analisi dei materiali e al controllo qualità, i microscopi metallografici e polarizzati Motic offrono ottiche ad alte prestazioni, illuminazione ottimizzata e una struttura ergonomica progettata per il lavoro quotidiano. Adatti per l'analisi di metalli, minerali, polimeri e altri materiali, supportando sia l'osservazione tradizionale sia la documentazione digitale delle immagini.



Stereomicroscopi Serie SMZ

La serie SMZ combina ottiche Greenough ad alte prestazioni, ampio campo visivo e immagini tridimensionali di elevata nitidezza. Il sistema zoom ad ampio rapporto garantisce grande flessibilità di osservazione, mentre la struttura modulare consente l'integrazione di accessori e sistemi di acquisizione digitale. Una soluzione versatile e affidabile per attività di analisi, ispezione e controllo qualità.



Stereomicroscopi Serie SM7

Grazie alle ottiche galileiane ad alte prestazioni e al rapporto zoom 7:1, la serie SM7 offre immagini tridimensionali nitide e una grande flessibilità di osservazione. La struttura modulare e la compatibilità con sistemi di acquisizione digitale consentono di adattare il microscopio a numerose esigenze applicative, dall'ispezione di routine alla documentazione delle immagini.



Videocamere USB & HDMI

Le videocamere Moticam garantiscono immagini nitide, colori accurati e una gestione intuitiva dei contenuti digitali. Le connessioni USB, HDMI e Wi-Fi permettono di acquisire, visualizzare e condividere immagini e video in modo semplice ed efficiente. La vasta gamma di modelli disponibili consente di individuare la soluzione più adatta a ogni esigenza di osservazione, documentazione e analisi.



Scanner per Digital Pathology

Per i laboratori che desiderano digitalizzare e ottimizzare il proprio flusso di lavoro, la serie Motic EasyScan offre acquisizione automatizzata di vetrini ad alta qualità, gestione efficiente delle immagini e strumenti per la condivisione e la collaborazione a distanza. Le soluzioni disponibili consentono di supportare applicazioni diagnostiche, didattiche e di ricerca, contribuendo a rendere la patologia digitale più accessibile, efficiente e affidabile.





Compact RO/PURE

La serie Compact produce acqua pura di grado 2 con una conducibilità di < 0.1 µS/cm. Offre un'opzione di configurazione di serbatoio sia a pressione atmosferica che pressurizzata, garantendo una costruzione robusta e prestazioni affidabili. I serbatoi vanno da 8 L fino a 300 L di volume.



Compact ULTRAPURE

La linea Compact Ultrapure (UP) produce acqua ultrapura (Grado 1/Tipo I) e acqua pura (Grado 2/Tipo II) in un sistema compatto.
Dotata di dispensatore integrato, è ideale per laboratori con consumi giornalieri di 10–15 L. Offre elevate prestazioni, ingombro ridotto e un eccellente rapporto qualità-prezzo.



Q-Front

Rona Q-Front produce acqua ultrapura (Grado 1/Tipo I) e osmotizzata (RO) direttamente dall'acqua di rete. Dotato di touch screen, monitoraggio in tempo reale e dispensatore flessibile, garantisce elevata qualità, manutenzione semplificata e costi operativi ridotti.



Q-Front N

Adrona Q-Front N fornisce acqua ultrapura (Grado 1/Tipo I) e acqua pura (Grado 2/Tipo II) direttamente dall'acqua di rete, combinando elevate prestazioni, semplicità d'uso ed efficienza economica. Dotato di dispensatore laterale flessibile, display a colori e connettori rapidi senza utensili, garantisce un'erogazione precisa e una manutenzione semplificata. Disponibile nelle configurazioni Trace, HPLC e Bio per rispondere alle diverse esigenze applicative del laboratorio.



Connect LT

Adrona Connect LT è un sistema di purificazione finale per acqua ultrapura conforme allo standard ISO 3696 Grado 1, ideale per applicazioni analitiche avanzate come HPLC/UHPLC, biologia molecolare e spettrometria. Dotato di touch screen a colori, connettività USB/Ethernet e gestione dello storico di erogazione, offre elevata flessibilità di integrazione grazie alla compatibilità con sistemi di alimentazione in pressione e non pressurizzati.



Gradus XT-300

Gradus XT-300 è un sistema avanzato per la produzione di acqua ultrapura (Grado 1) e pura (Grado 2) direttamente dall'acqua di rete. Dotato di controller touch-screen e configurazioni flessibili, garantisce qualità elevata, semplicità d'uso e ottimizzazione degli spazi di laboratorio.



Radix RO/EDI

RADIX è un sistema ad alta capacità per la produzione di acqua osmotizzata, ideale per laboratori e impianti con elevati consumi. Offre elevata affidabilità, minima manutenzione e distribuzione centralizzata dell'acqua purificata per molteplici applicazioni.





Incubatori a CO2

Controllo accurato della concentrazione di CO2 e un controllo della temperatura preciso, uniforme e altamente reattivo all'interno della camera. Durante la coltivazione cellulare, la contaminazione è prevenuta dall'interno germicida e dalla lampada UV opzionale, Durante la coltivazione cellulare, l'interno germicida inCu-saFe e la lampada SafeCell UV lavorano costantemente per prevenire la contaminazione,



Ultra-congelatori -86°C

La nuova tecnologia VIP PLUS permette di avere la massima capacità di conservazione rispetto ai modelli con isolamento tradizionale. Gli innovativi congelatori ULT TwinGuard offrono un livello insuperato di sicurezza unito alla tranquillità che deriva dall'uso di due sistemi di refrigerazione indipendenti in grado di mantenere l'ambiente a temperatura ultra-bassa anche in caso di guasto imprevisto di un circuito di raffreddamento.



Ultra-congelatori Criogenici -150°C

Il congelatore criogenico a temperature ultra-basse MDF-C2156VAN-PE è ideale per il congelamento criogenico e la conservazione a lungo termine in laboratorio; per raggiungere la temperatura ultra bassa di -150°C, questa unità non utilizza più CFC dannosi. Si tratta di un congelatore criogenico meccanico.

Custom BioGenic Systems



Congelatori Criogenici: Serie S

I congelatori ad azoto liquido della serie S consentono la conservazione dei campioni tramite immersione in LN_2. L'ampia apertura del coperchio facilita l'accesso senza compromettere la temperatura interna. Dotati del controller 2301, garantiscono riempimento automatico delle bombole e massima affidabilità operativa.



Congelatori Termici a doppia parete: serie V e Carosello

Congelatori isotermici a doppia parete: serie V e carosello
I campioni sono conservati senza contatto diretto con l'azoto liquido, garantendo completa sicurezza per l'operatore ed elevata uniformità termica con variazioni inferiori a 10°C. Disponibili in versione standard serie V e modelli a carosello per ambienti con soffitti bassi.



Congelatori a velocità controllata

Congelatori ad alta capacità con elevata uniformità di temperatura, programmi di congelamento personalizzabili e monitoraggio in tempo reale. Diverse configurazioni disponibili per una conservazione scalabile, precisa e riproducibile dei campioni sensibili.





Setacci da Laboratorio

Setacciatori di diverse dimensioni e tipologie che permettono la setacciatura di qualsiasi tipo di prodotto in quantità molto elevate. Costruiti in acciaio inossidabile AISI 304 o AISI 316 a seconda del campo di utilizzo. Possibilità di lavorare in batch oppure in continuo. In base alle esigenze applicative del cliente, viene proposto un modello personalizzato e adatto al materiale da setacciare, nella quantità richiesta.



Setacciatori Elettromagnetici

Setacci con rete o piastra forata disponibili in diverse dimensioni (da 1 µm a 125 mm) e diametri da 6 a 60 cm, conformi agli standard ISO e ASTM. Realizzati in acciaio inox AISI 304/316, sono forniti con certificato di conformità e disponibili con certificazioni aggiuntive su richiesta.



Setacciatori Industriali

Setacciatore elettromagnetico compatto e versatile, ideale per analisi granulometriche a secco e a umido. Grazie al movimento tridimensionale garantisce un'elevata efficienza di separazione delle particelle. Compatibile con setacci da 60 mm a 40 cm e mesh da 20 µm a 120 mm, trova applicazione in ambito farmaceutico, alimentare e agricolo.



Bilance Semi-Micro e Analitiche

Le bilance semi-micro e analitiche OHAUS offrono elevata accuratezza, risultati riproducibili e massima semplicità d'utilizzo. Dotate di tecnologie avanzate e funzioni intelligenti, garantiscono prestazioni eccellenti nei laboratori di ricerca, controllo qualità e analisi chimiche. La gamma spazia dalle nuove serie Expoler EXP ed EXR, passando dalle Adventurer, fino alla versione più economica Pioneer



Bilance Tecniche di Precisione e Portatili

Le bilance portatili e tecniche OHAUS combinano robustezza, accuratezza e praticità d'utilizzo, offrendo risultati affidabili anche fuori dal laboratorio.
Ideali per applicazioni industriali, controllo qualità e attività sul campo, garantiscono prestazioni elevate grazie a funzionalità intuitive e design resistente.



Analizzatori di umidità

Gli analizzatori di umidità OHAUS utilizzano un'innovativa lampada in fibra di carbonio, che garantisce un riscaldamento rapido e uniforme, riducendo i tempi di analisi senza compromettere l'accuratezza. Una soluzione ideale per laboratori e controllo qualità che richiedono risultati rapidi e riproducibili.



Servizi & Assistenza

Consulenza

Offriamo ai clienti interessati servizi di consulenza tecnica e applicativa sulla strumentazione. Forniamo inoltre il noleggio operativo/strumentale sia per laboratorio che per impianti industriali di prova. In collaborazione con i Brand che supportiamo, organizziamo corsi formativi e visite presso gli stabilimenti di produzione, qualora fosse richiesto per particolari progetti.

Assistenza Tecnica

Seneco garantisce assistenza tecnica specifica per ogni tipologia di attrezzatura, in particolare si occupa di:

- Installazioni e collaudi
- Installazioni con qualifica per DM 93/42 e con qualifica IQ/QQ
- Corso di istruzione all'uso degli strumenti
- Manutenzioni ordinarie preventive
- Manutenzioni correttive
- Attestati di calibrazione per temperature e umidità
- Attestati per calibrazione per numero di giri
- Contratti di manutenzione
- Dispersioni elettriche secondo la norma 61010 per tensioni fino a 400 V.

Documentazione rilasciata

In sede di intervento sia interno che presso il cliente vengono sempre rilasciati i seguenti documenti:

- Verbale di installazione e collaudo
- Verbale di istruzione del personale preposto alle apparecchiature installate Rapporti di assistenza tecnica per i servizi effettuati
- Attestazioni di taratura per temperature
- Protocolli di installazione, manutenzione
- Riqualificazione secondo norma 93/42
- Protocolli IQ/QQ quando richiesti



Applicazioni & Curiosità

OLIO EVO

Vuoi approfondire le potenzialità della sonicazione applicata alla produzione e all'estrazione dell'Olio Extra Vergine di Oliva?

Visita il sito Hielscher Ultrasonics e scopri tutte le informazioni sulla tecnologia a ultrasuoni. Scansiona il QR Code e accedi a tutte le risorse Hielscher dedicate alla sonicazione dell'Olio EVO.



Mixology & Cucina Fusion

Dalla ricerca in laboratorio alla mixology professionale: scopri come la tecnologia e la strumentazione da laboratorio possono diventare strumenti innovativi per creare cocktail, infusi ed estrazioni sorprendenti.

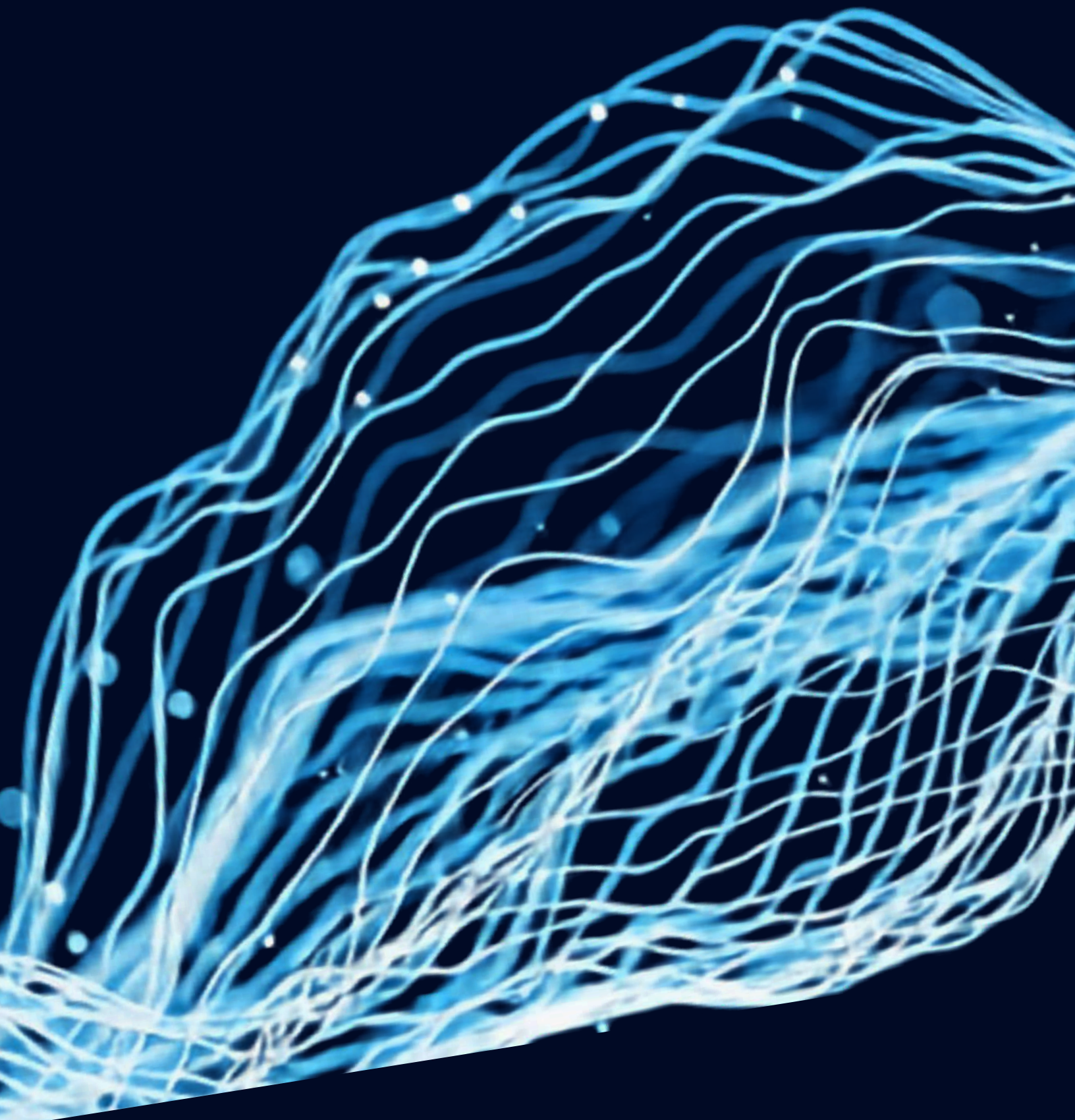
Scarica il Catalogo MIXOLOGY t e lasciati ispirare da applicazioni, tecnologie e soluzioni pensate per il mondo dell'alta miscelazione.



Ulteriori applicazioni e curiosità:

seneco.it

IL TUO LABORATORIO,





IL NOSTRO IMPEGNO

***Le immagini, le caratteristiche tecniche e le configurazioni riportate nel presente catalogo hanno valore puramente illustrativo o indicativo e possono essere soggette ad aggiornamento o modifiche senza preavviso.

Società del Gruppo

Seneco srl
Via M. Prestinari 2
20158 Milano

tel. 02 3931 3031
info@seneco.it
www.seneco.it

Julabo Italia srl
Via M. Prestinari 2
20158 Milano

tel. 02 3932 5483
info@julaboitalia.it
www.julabo.com

Hettich Italia srl
Via M. Prestinari 2
20158 Milano

tel. 02 3931 1741
info@hettichitalia.it
www.hettichlab.com

Seguici sui nostri canali social