
seneco
SCIENCE
& TECH

STRUMENTAZIONE SCIENTIFICA

DA OLTRE 40 ANNI IL TUO PARTNER DI FIDUCIA



CONSULENZA | **VENDITA** | **ASSISTENZA**

RICERCA | **INDUSTRIA** | **SETTORE OSPEDALIERO**

Un’esperienza consolidata al servizio dei nostri clienti

1983 - oggi: oltre 40 anni di attività qualificata, guidata dal miglioramento continuo e dalla collaborazione con partner fidati

1983 – oggi: oltre 40 anni di attività di consulenza, vendita e assistenza, con l'obiettivo di proporre prodotti qualificati, migliorare costantemente i nostri servizi e ampliare la rete di collaborazioni con partner affidabili, per soddisfare al meglio le esigenze dei nostri clienti.

Certificazione di qualità ISO 9001 dal 1999
Rete commerciale a livello nazionale
Supporto tecnico-commerciale per gare d'appalto nazionali e internazionali
Esperienza consolidata nelle forniture estere
Assistenza tecnica diretta su tutto il territorio nazionale
Servizi di consulenza con dimostrazioni e prove applicative
Esecuzione di test funzionali
Servizi di installazione qualificata
Servizi di manutenzione ordinaria e straordinaria
Presenza digitale strutturata con siti web funzionali e aggiornati
Recente certificazione sulla parità di genere

Nel 1999, Seneco si pone l'obiettivo di aumentare la specializzazione e instaurare un rapporto sempre più diretto con il cliente.

Pertanto avvia il progetto di costituire le filiali italiane dei principali partner con cui collabora da anni.
Nascono così, in successione:

2000 **Julabo Italia srl**
2002 **Hettich Italia srl**

Oggi Seneco Science & Tech è un gruppo consolidato composto da tre aziende, che si impegna ad operare secondo le seguenti linee guida:
Qualità dei prodotti e dei risultati
Sicurezza sul lavoro e tutela dell'ambiente
Semplicità e facilità d'uso degli strumenti
Efficienza economica degli investimenti
Efficacia gestionale nel lungo periodo

Le scelte migliori sono quelle che riescono a soddisfare il maggior numero di persone. Il nostro obiettivo è proprio questo: soddisfare al meglio i nostri clienti quando scelgono un nostro prodotto, e crediamo di poterlo fare con continuità, dall'acquisto al servizio post-vendita.

GRUPPO SENECO

Seneco Srl
CAPOGRUPPO

Julabo Italia Srl
FILIALE ITALIANA

Hettich Italia Srl
FILIALE ITALIANA



Controllo temperatura fluidi

Termostati a immersione con vasche inox; termocriostati e ultra-criostati di circolazione; sistemi di controllo termodinamici; refrigeratori a immersione; bagnimaria.

Julabo
THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY



Camere per test climatici

Camere per test di temperatura con e senza controllo umidità, shock termici e pressione. Camere termiche di grandi dimensioni (walk-in), e personalizzabili.

ESPEC



Tecnologie a Ultrasuoni

Dispositivi a ultrasuoni di alta potenza per dispersioni, omogeneizzazioni, estrazioni, disintegrazioni a livelli non raggiungibili con i sistemi meccanici.

hielscher
Ultrasound Technology



Essiccazione ed Incubazione

Stufe a ventilazione naturale e forzata, da vuoto; termostati incubatori; incubatori refrigerati, a CO_2; camere climatiche e di crescita.

MM



Pompe per vuoto

Pompe a vuoto a membrana, a palette rotanti, a pistoni e turbo molecolari. Sistemi di controllo del vuoto, pompe a secco.

WELCH



Pulizia ad ultrasuoni e vapore

Vasche a ultrasuoni analogiche, digitali, multifrequenze per laboratorio e industria. Pulitori a vapore compatti.

Elma

Premium Partner



Agitazione, Estrazione e Omogeneizzazione

Agitatori magnetici, meccanici, Turboemulsori, mulini, evaporatori, micropipette. Reattori, elettrochimica e Software controllo laboratorio.

IKA®
Premium Partner



Centrifughe

Centrifughe da banco, per microvolumi, applicazioni universali. Centrifughe da pavimento e per sacche di sangue. Centrifughe per test di Coombs. Centrifughe robotizzate.

Hettich



Incubatori e Ultracongelatori

Incubatori a CO_2, ultracongelatori -86°C e criogenici -150°C. Contenitori criogenici per azoto, analisi cellulare.

PHCbi



Bioreattori e Shaker Incubati

Bioreattori, bioreattori paralleli, bioreattori industriali, incubatori e software per il controllo dei bioprocessi. Shakers per processi scalabili.

INFORS HT



Liofilizzazione e Cappe a Flusso Laminare

Liofilizzatori per laboratorio, piccoli impianti, produzione. Cabine di sicurezza microbiologica per agenti di livello 1, 2 e 3 di biosicurezza.

Telstar
A SYNTEGON COMPANY



Purificatori d'Acqua

Vasta gamma di sistemi per osmosi inversa, acqua pura e ultrapura (Grado I, II e III) conforme agli standard di qualità internazionali.

adrona



Microscopia e Stereomicroscopia

Microscopi modulari, a fluorescenza, rovesciati, per luce incidente e trasmessa, stereomicroscopi, videocamere, software di acquisizione immagini.
Scanner per patologia digitale.

Motic®



Pesatura di precisione

Bilance analitiche, tecniche, industriali, da banco, da pavimento, ad alta risoluzione, meccaniche, contapezzi, pesi e pesiere certificati.
Analizzatori di umidità.

OHAUS®



Setacci e Setacciatori

Setacci da laboratorio e industriali in acciaio inox AISI 304/316. Setacciatori, miscelatori e vibrovagli. Per setacciatura a secco, umido o con aria.

FILTRA VIBRACIÓN



Assistenza Tecnica

Installazioni qualificate, collaudi, IQ/OQ, F-GAS, mappature, tarature, verifiche, manutenzioni e riparazioni.
Contratti di manutenzione preventiva e/o ordinaria e assistenza post-garanzia.
Perché un servizio efficiente non si limita alla fornitura dello strumento, ma continua nel tempo con supporto e competenza.



Il tuo laboratorio, il nostro impegno

CONTATTI

Società del Gruppo

Seneco srl

Via M. Prestinari 2
20158 Milano

tel. 02 3931 3031
info@seneco.it
www.seneco.it

Julabo Italia srl

Via M. Prestinari 2
20158 Milano

tel. 02 3932 5483
info@julaboitalia.it
www.julabo.com

Hettich Italia srl

Via M. Prestinari 2
20158 Milano

tel. 02 3931 1741
info@hettichitalia.it
www.hettichlab.com

Seguici sui nostri canali social