Cod. **PH MPR-S500RH-PE**

Frigorifero per farmaci 550 L +2/+14°C - MPR-S500RH-PE

Frigorifero per la conservazione di farmaci, vaccini, reagenti e campioni biologici, per uso clinico, farmaceutico e di ricerca. Funziona con intervallo di temperatura da +2 a +14 °C e capacità utile di 550 L, con raffreddamento ad aria forzata, sbrinamento ciclico automatico con sbrinamento forzato e compressore inverter. Dispone di 6 ripiani, 5 cassetti estraibili, controllo a microprocessore, display OLED, registrazione dati, porta USB, allarmi e serratura.

PHCBI OFFICIAL PARTNER



CAPACITÀ UTILE
550 L

GAMMA DI TEMPERATURA
+2 – +14 °C

RUMOROSITÀ
42 dB(A)

PESO / DIMENSIONI ESTERNE (L×P×A)
146 kg · 900 x 650 x 1.824 mm

SCHEDA TECNICA

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Codice prodotto	**MPR-S500RH-PE**
Modello	**MPR-S500RH-PE**
Produttore	**PHCBI**

APPLICAZIONI

Applicazioni	**Conservazione di farmaci, vaccini, reagenti e campioni biologici; uso clinico, farmaceutico e di ricerca**

ACCESSORI

Accessori opzionali	**Kit batteria per allarme mancanza corrente (MPR-48B2-PW); registratore di temperatura a grafico (MTR-0621LH-PH / MTR-G04A-PE) con accessori e carta**

SICUREZZA

Allarmi	**Alta temperatura (visivo, acustico, messaggio, remoto); bassa temperatura (visivo, acustico, messaggio, remoto); porta aperta (visivo, acustico, messaggio); interruzione di corrente (remoto)**
Contatto di allarme remoto	**Sì**
Serratura porta	**Sì**
Batteria di backup	**No**

CERTIFICAZIONI E CONFORMITÀ

Conformità normativa refrigeranti	**Refrigerante naturale HC (R600a) a basso GWP, CFC-free**

PERFORMANCE

Intervallo di temperatura (comparto frigo)	**+2–+14 °C**
Capacità utile (comparto frigo)	**550 L**
Metodo di raffreddamento	**Circolazione ad aria forzata**
Tipo di sbrinamento	**Sbrinamento ciclico automatico + sbrinamento forzato**
Tipo di compressore	**Compressore inverter**

REFRIGERAZIONE

Refrigerante	**R600a (refrigerante naturale HC)**

INTERFACCIA CONTROLLO

Tipo di controllore	**Microprocessore con memoria non volatile**
Tipo di display	**OLED grafico monocromatico (bianco)**
Registrazione dati	**Sì**
Porta USB	**Sì**

SPECIFICHE FISICHE

Dimensioni esterne (L×P×A)	**900 x 650 x 1824 mm**
Dimensioni interne (L×P×A)	**800 x 510 x 1425 mm**
Peso netto	**146 kg**
Materiale esterno	**Acciaio verniciato**
Materiale interno	**Acciaio verniciato**
Numero di ripiani	**6**
Materiale ripiani / scaffalature	**Acciaio verniciato**
Numero di cassetti estraibili	**5**
Numero di porte esterne	**2**
Tipo di porta esterna	**Porta scorrevole a doppio vetro temperato isolante**
Ruote piroettanti	**Sì**

SPECIFICHE ELETTRICHE

Alimentazione elettrica	**230 V / 50 Hz V/Hz**
Livello di rumorosità	**42 dB(A)**

Le immagini, le caratteristiche tecniche e le configurazioni riportate nel presente documento hanno valore puramente illustrativo o indicativo e possono essere soggette ad aggiornamento o modifiche senza preavviso. Di conseguenza, tali informazioni/immagini non costituiscono impegno contrattuale e fanno riferimento alla versione del prodotto alla data di pubblicazione.

Scheda prodotto online

INFO E PREVENTIVI

Contattaci per informazioni specifiche su questo prodotto o per richiedere un preventivo. Il nostro team commerciale è a tua disposizione.

sales@seneco.it • 02 39313031 • www.seneco.it