Cod. **PH MPR-S1201XH-PE**

Frigorifero per farmaci 1165 L +2/+14°C - MPR-S1201XH-PE

Frigorifero per la conservazione di farmaci, vaccini, reagenti e campioni di laboratorio, per uso clinico/farmaceutico e di ricerca. Intervallo di temperatura da +2 a +14 °C con uniformità di 2,1 °C picco-picco, raffreddamento ad aria forzata con doppio circuito indipendente TwinGuard e sbrinamento automatico ciclico. Capacità utile di 1165 L, controllo a microprocessore, display OLED, registrazione dati, porta USB, allarmi e batteria di backup.

PHCBI OFFICIAL PARTNER



CAPACITÀ UTILE
1.165 L

INTERVALLO DI TEMPERATURA
+2 – +14 °C

UNIFORMITÀ TEMPERATURA
2,1 (picco-picco) °C

PESO / DIMENSIONI ESTERNE (L×P×A)
267 kg · 1800 x 650 x 1.824 mm

SCHEDA TECNICA

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Codice prodotto	**MPR-S1201XH-PE**
Modello	**MPR-S1201XH-PE**
Produttore	**PHCBI**

APPLICAZIONI

Applicazioni	**Conservazione di farmaci, vaccini, reagenti e campioni di laboratorio; uso clinico/farmaceutico e di ricerca**

ACCESSORI

Accessori opzionali	**Kit batteria di backup; modulo di comunicazione Modbus (MTR-MODB1-PW); modulo uscita analogica 4-20 mA (MTR-420MA-PW)**

SICUREZZA

Allarmi	**Alta e bassa temperatura, porta aperta, interruzione di corrente; segnalazione visiva e acustica (buzzer) con uscita remota**
Contatto di allarme remoto	**Sì**
Serratura porta	**Sì**
Batteria di backup	**Sì**

CERTIFICAZIONI E CONFORMITÀ

Conformità normativa refrigeranti	**Refrigerante naturale HC a basso GWP, CFC-free**
Certificazioni	**CE**

PERFORMANCE

Intervallo di temperatura (comparto frigo)	**+2–+14 °C**
Uniformità di temperatura	**2,1 (picco-picco) °C**
Capacità utile (comparto frigo)	**1165 L**
Metodo di raffreddamento	**Aria forzata (doppio circuito indipendente TwinGuard)**
Tipo di sbrinamento	**Automatico ciclico (cycle defrost)**
Tipo di compressore	**Inverter (2 × 130 W)**
Consumo energetico	**1,94 kWh/24h**

REFRIGERAZIONE

Refrigerante	**HC (idrocarburo, refrigerante naturale)**

INTERFACCIA CONTROLLO

Tipo di controllore	**Microprocessore (sistema di controllo a microcomputer)**
Tipo di display	**OLED**
Registrazione dati	**Sì**
Porta USB	**Sì**

SPECIFICHE FISICHE

Dimensioni esterne (L×P×A)	**1800 x 650 x 1824 mm**
Dimensioni interne (L×P×A)	**1700 x 510 x 1425 mm**
Peso netto	**267 kg**
Materiale esterno	**Acciaio verniciato**
Materiale interno	**Acciaio verniciato**
Numero di ripiani	**12**
Materiale ripiani / scaffalature	**Filo d'acciaio rivestito in polietilene**
Numero di porte esterne	**2**
Tipo di porta esterna	**Porta scorrevole a vetro autochiudente (vetro multistrato Low-E con gas argon)**
Ruote piroettanti	**Sì**

SPECIFICHE ELETTRICHE

Alimentazione elettrica	**220-240 V, 50 Hz V/Hz**
Livello di rumorosità	**42 dB(A)**

Le immagini, le caratteristiche tecniche e le configurazioni riportate nel presente documento hanno valore puramente illustrativo o indicativo e possono essere soggette ad aggiornamento o modifiche senza preavviso. Di conseguenza, tali informazioni/immagini non costituiscono impegno contrattuale e fanno riferimento alla versione del prodotto alla data di pubblicazione.

Scheda prodotto online

INFO E PREVENTIVI

Contattaci per informazioni specifiche su questo prodotto o per richiedere un preventivo. Il nostro team commerciale è a tua disposizione.

sales@seneco.it • 02 39313031 • www.seneco.it