Cod. **PH MDF-DC700VX-PE**

Ultra-congelatore a pozzetto -86°C 715L - MDF-DC700VX-PE

Ultra-congelatore a pozzetto per la conservazione a lungo termine di campioni biologici di valore fino a -86 °C. Il sistema Dual-Cooling indipendente con due compressori CoolSafe e l'isolamento PUF/VIP Plus garantiscono stabilità termica; in caso di guasto di un circuito, l'altro mantiene la temperatura entro -70 °C. Controllo a microprocessore con touch screen, registrazione dati, allarmi e modalità ECO per ricerca, biobanche e laboratori ad alta sicurezza.

PHCbi OFFICIAL PARTNER



PRESTAZIONE
-86 °C

VOLUME UTILE
715 L

GAMMA DI TEMPERATURA
-50 – -90 °C

PESO / DIMENSIONI ESTERNE (L X P X A)
358 kg · 2300 x 845 x 1.070 mm

SCHEDA TECNICA

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Codice prodotto	**MDF-DC700VX-PE**
Modello	**MDF-DC700VX-PE**
Produttore	**PHCBI**

APPLICAZIONI

Applicazioni	**Conservazione a lungo termine di campioni biologici di valore: cellule, tessuti, organi ed embrioni; ricerca, biobanche e laboratori ad alta sicurezza**

DOTAZIONE

Porta con rilascio del vuoto	**No**
Filtro condensatore	**Design privo di filtro**
Tecnologia FrostLess	**No**

SICUREZZA

Sistema di backup raffreddamento	**Backup a CO2 liquida (opzionale, MDF-UB5-PW)**
Allarmi	**Interruzione di corrente (V-B-R); Temperatura elevata (V-B-R); Temperatura bassa (V-B-R); Coperchio aperto (V-B)**
Serratura della porta	**Sì**

CERTIFICAZIONI E CONFORMITÀ

Refrigeranti naturali	**No**
Certificazione dispositivo medico	**Sì**

PERFORMANCE

Prestazione di refrigerazione	**-86 °C**
Range di impostazione della temperatura	**-50–-90 °C**
Uniformità della temperatura	**±5 °C**
Consumo energetico	**5.4 kWh/24h**

REFRIGERAZIONE

Sistema di refrigerazione	**Dual-Cooling indipendente**
Tipo di compressore	**Due compressori CoolSafe monovelocità indipendenti**
Refrigerante	**HFC misto**
Raffreddamento ibrido ad acqua	**No**
Modalità di funzionamento ECO/Normale	**Sì**

INTERFACCIA CONTROLLO

Tipo di controllore	**Microprocessore con memoria non volatile**
Tipo di display	**Touch screen LCD**
Registrazione dati	**Sì**

SPECIFICHE FISICHE

Tipo di struttura	**A pozzetto**
Dimensioni esterne (L x P x A)	**2300 x 845 x 1070 mm**
Dimensioni interne (L x P x A)	**1480 x 640 x 756 mm**
Volume utile	**715 L**
Capacità (scatole/contenitori da 2")	**520**
Peso netto	**358 kg**
Materiale esterno	**Acciaio verniciato**
Materiale interno	**Acciaio inossidabile**
Materiale isolante	**PUF / VIP Plus**
Porte / coperchi interni	**3**

SPECIFICHE ELETTRICHE

Tensione di alimentazione	**230 V**
Livello di rumorosità	**52 dB(A)**

Le immagini, le caratteristiche tecniche e le configurazioni riportate nel presente documento hanno valore puramente illustrativo o indicativo e possono essere soggette ad aggiornamento o modifiche senza preavviso. Di conseguenza, tali informazioni/immagini non costituiscono impegno contrattuale e fanno riferimento alla versione del prodotto alla data di pubblicazione.

Scheda prodotto online

INFO E PREVENTIVI

Contattaci per informazioni specifiche su questo prodotto o per richiedere un preventivo. Il nostro team commerciale è a tua disposizione.

sales@seneco.it • 02 39313031 • www.seneco.it