Cod. **PH MCO-171AICUVD-PE**

Incubatore a CO2 165L +5–50°C - MCO-171AICUVD-PE

Incubatore a CO2 da laboratorio per coltura cellulare e tissutale, applicazioni sensibili alla contaminazione, ricerca farmaceutica e biotecnologica, produzione di anticorpi ed espressione genica/proteica. Camera da 165 L con 4 ripiani, controllo CO2 0–20%, temperatura +5–50 °C e umidità 95 ±5% UR; touch screen LCD, controllo PID, USB, serratura elettrica, allarmi e decontaminazione con H2O2 vaporizzato e UV SafeCell LED di serie.

PHCbi OFFICIAL PARTNER



GAMMA TEMPERATURA
+5 – +50 °C

GAMMA CO2
0 – 20 %

VOLUME CAMERA
165 L

PESO / DIMENSIONI ESTERNE (L X P X A)
80 kg · 620 x 755 x 905 mm

SCHEDA TECNICA

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Codice prodotto	**MCO-171AICUVD-PE**
Modello	**MCO-171AICUVD-PE**
Produttore	**PHCBI**
Tipologia incubatore	**CO2**

APPLICAZIONI

Applicazioni	**Coltura cellulare e tissutale, applicazioni sensibili alla contaminazione, ricerca farmaceutica e biotecnologica, produzione di anticorpi, espressione genica/proteica**

DOTAZIONE

Metodo di sterilizzazione / decontaminazione	**Sterilizzazione a secco ad alta temperatura 180 °C (~11 h) + decontaminazione UV SafeCell**

SICUREZZA

Lampada UV SafeCell	**Lampada UV-LED SafeCell germicida (di serie, MCO-LUVSD-PW)**
Gestione della condensa	**Design porta e riscaldatore ottimizzato per ridurre la formazione di condensa**
Serratura elettrica della porta	**Sì**
Controllo accessi / password	**Protezione con password e gestione ID utente con log su pannello touch**
Allarmi	**Remoto, visivo e acustico (buzzer): interruzione corrente, deviazione temperatura, deviazione CO2, porta aperta**

CERTIFICAZIONI E CONFORMITÀ

Classe dispositivo medico	**Classe IIa**

PERFORMANCE

Range di controllo temperatura	**+5 – +50 °C**
Fluttuazione temperatura	**±0,1 °C**
Uniformità della temperatura	**±0,25 °C**
Range di controllo CO2	**0–20 %**
Fluttuazione CO2	**±0,15 %**
Livello di umidità	**95 ±5 % UR**

INSTALLAZIONE

Impilabilità	**Impilabile (doppio impilamento per raddoppiare il volume a parità di ingombro); richiede staffe/distanziatori dedicati**

INTERFACCIA CONTROLLO

Sensore CO2	**IR doppio (dual IR, autoazzeramento)**
Sensore temperatura	**Termistore**
Sistema di controllo	**Controllo P.I.D. a microprocessore**
Display / pannello di controllo	**Touch screen LCD a colori**
Registrazione ed esportazione dati (USB)	**Porta USB per registrazione ed esportazione dati**
Interfacce di comunicazione	**Interfaccia Modbus (MTR-MODB1-PW); uscita analogica 4-20 mA**

SPECIFICHE FISICHE

Volume camera	**165 L**
Dimensioni esterne (L x P x A)	**620 x 755 x 905 mm**
Dimensioni interne (L x P x A)	**490 x 523 x 665 mm**
Peso netto	**80 kg**
Numero di ripiani (in dotazione)	**4**
Capacità massima ripiani	**10**
Carico massimo per ripiano	**7 kg**
Materiale interno camera	**Lega di acciaio inossidabile arricchita in rame inCu-saFe**
Porta interna	**1 porta interna in vetro temperato a tenuta di gas**
Porta reversibile	**Sì**
Metodo di riscaldamento	**Sistema a camicia Direct Heat and Air (D.H.A.)**

SPECIFICHE ELETTRICHE

Alimentazione elettrica	**220–240 V**
Livello di rumorosità	**25 dB**

Le immagini, le caratteristiche tecniche e le configurazioni riportate nel presente documento hanno valore puramente illustrativo o indicativo e possono essere soggette ad aggiornamento o modifiche senza preavviso. Di conseguenza, tali informazioni/immagini non costituiscono impegno contrattuale e fanno riferimento alla versione del prodotto alla data di pubblicazione.

Scheda prodotto online

INFO E PREVENTIVI

Contattaci per informazioni specifiche su questo prodotto o per richiedere un preventivo. Il nostro team commerciale è a tua disposizione.

sales@seneco.it • 02 39313031 • www.seneco.it