Cod. **PH MCO-170AICUVH-PE**

Incubatore a CO2 165L +5–50°C - MCO-170AICUVH-PE

Incubatore a CO2 da laboratorio per coltura cellulare e tissutale, produzione di anticorpi, espressione genomica e proteomica, trasfezione e trasduzione e lavoro su micropiastre. Dispositivo medico di classe IIa e classificato ISO Classe 5, con 4 ripiani e camera da 165 L in acciaio inox rivestito in rame. Include lampada SafeCell UV di serie, decontaminazione H2O2, touch screen LCD, controllo PID multizona, USB, serratura elettrica con password e gestione fino a 99 ID utente. Controlla CO2 0–20%, temperatura TA+5–50 °C e umidità 95 ±5% UR.



PHCbi OFFICIAL PARTNER

GAMMA DI TEMPERATURA
TA +5 – 50 °C

GAMMA CO2
0 – 20 %

VOLUME CAMERA
165 L

PESO / DIMENSIONI ESTERNE (L X P X A)
80 kg · 620 x 730 x 905 mm

SCHEDA TECNICA

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Codice prodotto	**MCO-170AICUVH-PE**
Modello	**MCO-170AICUVH-PE**
Produttore	**PHCBI**
Tipologia incubatore	**CO2**

APPLICAZIONI

Applicazioni	**Coltura cellulare e tissutale; produzione di anticorpi; espressione genomica e proteomica; trasfezione e trasduzione; lavoro su micropiastre**

DOTAZIONE

Metodo di sterilizzazione / decontaminazione	**Decontaminazione H2O2**

SICUREZZA

Lampada UV SafeCell	**Lampada SafeCell UV programmabile priva di ozono (di serie)**
Gestione della condensa	**Astina della condensa con rivestimento antibatterico, controllata via Peltier**
Serratura elettrica della porta	**Standard (con password)**
Controllo accessi / password	**Password con auto-lock; fino a 99 ID utente e log CSV su pannello touch**
Allarmi	**Interruzione di corrente (R); Fuori impostazione temperatura (V-B-R); Temperatura elevata (V-B-R); Fuori impostazione CO2 (V-B-R); Porta aperta (V-B)**

CERTIFICAZIONI E CONFORMITÀ

Classe dispositivo medico	**Classe IIa (93/42/CEE e 2007/47/CE)**
Classificazione camera bianca (ISO)	**ISO Classe 5 (ISO 14644-1 Parte 14)**

PERFORMANCE

Range di controllo temperatura	**TA +5–50 °C**
Fluttuazione temperatura	**±0,1 °C**
Uniformità della temperatura	**±0,25 °C**
Range di controllo CO2	**0–20 %**
Fluttuazione CO2	**±0,15 %**
Livello di umidità	**95 ±5 % UR**
Tempo di recupero CO2	**~6 min**

INSTALLAZIONE

Impilabilità	**Impilabile (fino a 2 unità, raddoppio volume a parità di ingombro)**

INTERFACCIA CONTROLLO

Sensore CO2	**IR doppio**
Sensore temperatura	**Termistore**
Sistema di controllo	**Controllo P.I.D. a microprocessore (multizona)**
Display / pannello di controllo	**Touch screen LCD a colori**
Registrazione ed esportazione dati (USB)	**Porta USB standard; registrazione ~1,5 mesi a intervalli 2 min (configurabile 2–30 min), export CSV**
Interfacce di comunicazione	**4–20 mA (opz.); RS232C/RS485 (opz.); Ethernet/LAN (opz.)**

SPECIFICHE FISICHE

Volume camera	**165 L**
Dimensioni esterne (L x P x A)	**620 x 730 x 905 mm**
Dimensioni interne (L x P x A)	**490 x 523 x 665 mm**
Peso netto	**80 kg**
Numero di ripiani (in dotazione)	**4**
Capacità massima ripiani	**10**
Carico massimo per ripiano	**7 kg**
Materiale interno camera	**Lega di acciaio inossidabile rivestita in rame (inCu-saFe)**
Porta interna	**1, a tenuta di gas in vetro temperato**
Porta reversibile	**Sì**
Metodo di riscaldamento	**Sistema con camicia D.H.A. (Direct Heat and Air Jacket)**

SPECIFICHE ELETTRICHE

Alimentazione elettrica	**230 V**
Livello di rumorosità	**29 dB**

Le immagini, le caratteristiche tecniche e le configurazioni riportate nel presente documento hanno valore puramente illustrativo o indicativo e possono essere soggette ad aggiornamento o modifiche senza preavviso. Di conseguenza, tali informazioni/immagini non costituiscono impegno contrattuale e fanno riferimento alla versione del prodotto alla data di pubblicazione.

Scheda prodotto online

INFO E PREVENTIVI

Contattaci per informazioni specifiche su questo prodotto o per richiedere un preventivo. Il nostro team commerciale è a tua disposizione.

sales@seneco.it • 02 39313031 • www.seneco.it