Cod. **ES LHL-114**

Camera prova temp.-umidità da banco +5-85°C 40-95%rh - LHL-114

Camera di prova temperatura/umidità da banco per test combinati su campioni di piccole dimensioni, con sistema BTHC e volume interno di 105 L. Opera da 5 a 85 °C e da 40 a 95 %rh, con fluttuazione di 1,0 °C e 5 %rh. Integra refrigerazione meccanica con condensatore raffreddato ad aria, controllore touchscreen multilingua, Ethernet e USB, oltre a dispositivi di sicurezza integrati.



ESPEC EXCLUSIVE PARTNER ITALY

GAMMA DI TEMPERATURA
5 – 85 °C

GAMMA DI UMIDITÀ
40 – 95 %rh

VOLUME INTERNO
105 L

PESO / DIMENSIONI ESTERNE (LXAXP)
95 kg · 680x826x1090 mm

SCHEDA TECNICA

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Codice prodotto	**LHL-114**
Modello	**LHL-114**
Produttore	**ESPEC**
Tipo di prodotto	**Camere di prova temperatura/umidità da banco**
Sistema di controllo (temperatura/umidità)	**BTHC**

ACCESSORI

Accessori/dotazioni standard	**Ripiano (filo acciaio inox) x2; staffa ripiano (acciaio inox 18-8 Cr-Ni) x2 set; tappo in gomma passacavo x1 (ø25mm); tubo di alimentazione/scarico acqua con tappo x1; stoppino a bulbo umido (24 pz) x1; fusibile a cartuccia x1; copertura maniglia interruttore x1; penna stilo x1; manuale operativo x1; scheda di garanzia x1**
Opzioni disponibili	**Terminale controllo alimentazione campione; passacavo aggiuntivo (ø25/ø50/ø100mm); serbatoio portatile (circa 18L); termocoppia tipo T (2m/4m); portello interno in vetro; ruote piroettanti con piedini livellanti; cavi di comunicazione/terminale uscita registratore (RS-485 5/10/30m, GPIB 2/4m); interfaccia I/O; porte di comunicazione (RS-485, RS-232C, GPIB)**

SICUREZZA

Dispositivi di sicurezza	**Interruttore differenziale alimentazione; fusibile a cartuccia protezione circuito controllo; errore di sistema (errore); circuito rilevamento guasto compensazione temperatura ambiente; circuito rilevamento guasto sonda a bulbo secco; allarme limite assoluto superiore/inferiore temperatura; termostato circolatore aria; fusibile termico; protettore da surriscaldamento; circuito rilevamento guasto sonda a bulbo umido; rilevamento errore refrigeratore; protettore surriscaldamento umidificatore; allarme deviazione limite superiore temperatura; allarme limite assoluto superiore/inferiore umidità; errore di sistema (allarme); allarme stoppino asciutto; interruttore serbatoio acqua vuoto; interruttore livello basso serbatoio acqua**

CERTIFICAZIONI E CONFORMITÀ

Standard/conformità normativa	**ISO 12100; IEC 60204-1; IEC 61000-6-2; EN 55011; RoHS Directive**
Standard di prova / riferimento prestazionale	**IEC 60068-3-5:2001; JTM K07:2007; IEC 60068-3-6:2001; JTM K09:2009**

UMIDITÀ

Range di umidità relativa	**40–95 %rh**
Fluttuazione di umidità	**5 %rh**
Tipo di umidificatore	**Riscaldatore corazzato**

TEMPERATURA

Range di temperatura	**5–85 °C**
Fluttuazione di temperatura	**1.0 °C**
Gradiente di temperatura	**5 °C**
Uniformità/variazione di temperatura nello spazio	**5 °C**
Temperatura minima raggiungibile	**+5°C**
Condizioni ambientali di installazione/esercizio - temperatura	**0–40 °C**

INTERFACCIA CONTROLLO

Modalità operative	**Operazione costante; operazione a programma; operazione remota; stop**
Numero di pattern costanti registrabili	**3**
Numero di pattern/profili a programma	**3 pattern costanti + 1 pattern a programma**
Numero massimo di step per programma	**12**
Pattern a programma e step massimi	**1 pattern, 12 step**
Risoluzione impostazione temperatura	**0.1 °C**
Risoluzione impostazione umidità	**1 %rh**
Interfaccia memoria esterna	**USB 2.0 (connettore tipo A)**
Connettività Ethernet/LAN	**Porta Ethernet (100base-TX)**
Monitoraggio e controllo remoto	**Sì (monitoraggio e controllo remoto via browser web, connessione Ethernet)**
Modello/tipo di controller	**Controller touchscreen a colori (resistivo, uso con pennino), multilingua EN/JP, con modalità Costante/Programma/Remoto/Stop**
Interfacce di comunicazione	**Ethernet (LAN, 100base-TX) e USB 2.0 (tipo A) di serie; RS-485, RS-232C e GPIB disponibili come opzione (I/O Interface)**

SPECIFICHE FISICHE

Sistema/tipo di refrigerazione	**Sistema di refrigerazione meccanica (condensatore raffreddato ad aria)**
Refrigerante	**R-134A**
Volume/capacità interna della camera	**105 L**
Capacità di carico totale della camera	**30 kg**
Dimensioni interne (LxAxP)	**500x390x600 mm**
Dimensioni esterne (LxAxP)	**680x826x1090 mm**
Peso	**95 kg**
Porta cavi / passacavo (diametro o tipo)	**25 mm**

SPECIFICHE ELETTRICHE

Tensione di alimentazione	**100; 115; 220; 230 V**
Frequenza di alimentazione	**50/60 Hz**
Fasi di alimentazione	**1**

Le immagini, le caratteristiche tecniche e le configurazioni riportate nel presente documento hanno valore puramente illustrativo o indicativo e possono essere soggette ad aggiornamento o modifiche senza preavviso. Di conseguenza, tali informazioni/immagini non costituiscono impegno contrattuale e fanno riferimento alla versione del prodotto alla data di pubblicazione.

Scheda prodotto online

INFO E PREVENTIVI

Contattaci per informazioni specifiche su questo prodotto o per richiedere un preventivo. Il nostro team commerciale è a tua disposizione.

sales@seneco.it • 02 39313031 • www.seneco.it