Cod. **CB 33505BEH**

Congelatore criogenico in azoto liquido 720 L - S-5000ABEH

Congelatore criogenico CBS S-5000ABEH della Serie S per la conservazione in azoto liquido, con capacità di 720 litri di azoto e fino a 46.500 provette da 2 mL. Contenitore in acciaio inox isolato sottovuoto, su ruote, con ampia apertura del coperchio che dà accesso a tutti i rack; consente lo stoccaggio in immersione, in vapore o misto. Il controller 2301 gestisce il riempimento automatico da due serbatoi, il controllo del livello e gli allarmi di temperatura, livello e sorgente.

Custom BioGenic Systems — PREMIUM PARTNER



CAPACITÀ AZOTO LIQUIDO
720 L

CAPACITÀ PROVETTE
46.500

CAPACITÀ CRIOSACCHE
2.208

SCHEDA TECNICA

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Codice prodotto	**33505BEH**
Modello	**S-5000ABEH**
Produttore	**Custom Biogenic Systems (CBS)**
Serie prodotto	**Serie S**
Tipo di prodotto	**Congelatore criogenico in azoto liquido**

SICUREZZA

Tipi di allarme	**Livello basso e alto di azoto, temperatura alta TEMP-A e TEMP-B, allarme sorgente (mancato riempimento entro 30 min), coperchio aperto (modelli con interruttore)**
Contatto di allarme remoto	**Contatto pulito (dry contact) globale, 24 V DC / 2 A max**

PERFORMANCE

Tecnologia di conservazione	**Stoccaggio in immersione in azoto liquido, in vapore o misto**
Capacità azoto liquido	**720 L**
Temperatura di stoccaggio	**-196 °C in immersione (temperatura dell'azoto liquido a pressione atmosferica)**
Capacità provette (2 mL)	**46.500**
Capacità criosacche (50 mL)	**2.208**

APPLICAZIONI

Applicazioni	**Conservazione a lungo termine di campioni biologici in provette, sacche, cassette, canister e paillette**

INSTALLAZIONE

Condizioni ambientali di esercizio	**Solo interno; 5–40 °C; umidità relativa max 80% fino a 31 °C (50% a 40 °C); altitudine max 2000 m**

SPECIFICHE FISICHE

Materiale camera interna	**Acciaio inox 304**
Materiale rivestimento esterno	**Vetroresina (fibra di vetro e resina poliestere), classe 1 di reazione al fuoco ASTM E84**
Tipo di coperchio / apertura	**Ampia apertura, coperchio controbilanciato con chiusura a chiave, guarnizione intrecciata**

ALIMENTAZIONE AZOTO

Riempimento automatico (autofill)	**Sì, autofill con controller 2301**
Controllo livello azoto liquido	**Sensore di pressione differenziale, precisione ±12,5 mm di livello**
By-pass del gas	**Sì**

INTERFACCIA CONTROLLO

Modello controller	**CBS 2301**
Tipo di display	**LCD retroilluminato 40 × 4 caratteri, tastiera a membrana a 6 tasti**
Sensore di temperatura	**3 termocoppie tipo T (sfiato, TEMP-A, TEMP-B), lettura con risoluzione 1 °C**
Registrazione dati	**Registro allarmi (riempimenti, coperchio aperto) e registro dati orario (livello, TEMP-A, TEMP-B), fino a 999 eventi**
Connettività / interfaccia di comunicazione	**Uscite analogiche 4–20 mA e 0–5 V (temperatura e livello), contatto di allarme remoto, porta stampante termica**

SPECIFICHE ELETTRICHE

Tensione di alimentazione	**100–240 V AC**
Frequenza di alimentazione	**50/60 Hz**
Potenza assorbita	**9 W in monitoraggio, 26 W in riempimento**

Le immagini, le caratteristiche tecniche e le configurazioni riportate nel presente documento hanno valore puramente illustrativo o indicativo e possono essere soggette ad aggiornamento o modifiche senza preavviso. Di conseguenza, tali informazioni/immagini non costituiscono impegno contrattuale e fanno riferimento alla versione del prodotto alla data di pubblicazione.

Scheda prodotto online

INFO E PREVENTIVI

Contattaci per informazioni specifiche su questo prodotto o per richiedere un preventivo. Il nostro team commerciale è a tua disposizione.

sales@seneco.it • 02 39313031 • www.seneco.it